



# SYSTEM KONTROLI URZĄDZEŃ POP

NUMER DOKUMENTU:  
**POP-PM-01**

WERSJA:  
**1.0**

DATA WYDANIA:  
**29.07.2026**

STATUS:  
**OBOWIAZUJĄCA**

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA, KONTROLI I KONSERWACJI PUNKTÓW MOCUJĄCYCH I UCHWYTÓW SPAWALNYCH

### 1 PRZEZNACZENIE

Punkty mocujące i uchwyty spawalne tworzą połączenie między ładunkiem a osprzętem do podnoszenia.

Instrukcja obejmuje:

- punkty spawalne i przykręcane
- obrotowe uchwyty podnoszące
- ucha oraz ogniwa przegubowe
- spoiny, śruby i powierzchnie mocowania



Zawsze stosować sprzęt zgodnie z oznakowaniem i instrukcją producenta.

### 4 ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

1. Obciążać wyłącznie w zakresie wskazanym przez producenta.
2. Osadzić element łączący bez zakleszczania.
3. Ustawić przegub w kierunku działania siły.
4. Napinać zawiesie powoli i obserwować punkt.
5. Unikać obciążeń uderowych i bocznych.
6. Nie opierać haka o korpus ani spoinę.
7. Po zakończeniu usunąć obciążenie i sprawdzić stan.

Prawidłowy punkt nie zapewnia bezpieczeństwa, jeśli konstrukcja nośna lub spoina nie ma wymaganej nośności.

### 2 WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA



Nośność punktu zależy od jego typu, kierunku obciążenia, jakości montażu i konstrukcji, do której został zamocowany.

- dobierać WLL do masy i kąta działania sił
- montaż zlecać osobom kompetentnym
- stosować materiał i technologię wskazaną przez producenta

ZABRANIA SIĘ spawania punktów przykręcanych, podgrzewania, prostowania oraz obciążania niezgodnie z kierunkiem pracy.

### 5 WARUNKI EKSPLOATACJI



Chronić przed korozją, temperaturą i chemią przekraczającą zakres producenta.

Dopuszczalne kąty, moment dokręcania i redukcje WLL wynikają z dokumentacji punktu.

Każdą zmianę konstrukcji, ponowne spawanie lub wymianę śruby należy zatwierdzić zgodnie z instrukcją.

### 3 CZYNNOŚCI PRZED UŻYCIEM

#### 3.1 SPRAWDZIĆ IDENTYFIKACJĘ

- typ, WLL, producenta i dopuszczalny kierunek
- zgodność punktu z ładunkiem i zawiesiem

#### 3.2 WYKONAĆ OGLEDZINY

- korpus, ogniwo, gwint, śrubę i zabezpieczenie
- spoinę, podłoże, korozję i deformacje

#### 3.3 PRZYGOTOWAĆ PODNOSZENIE

- ustalić środek ciężkości i rozkład sił
- ustawić ruchomy punkt w kierunku obciążenia

### 6 KONTROLE OKRESOWE

#### 6.1 KONTROLA PRZED UŻYCIEM

Sprawdzić oznakowanie, korpus, ogniwo, śrubę lub spoinę, podłoże i swobodę ruchu.

#### 6.2 KONTROLA UDOKUMENTOWANA

Kontrolować zużycie, wymiary, moment dokręcenia, pęknięcia i stan spoin metodą właściwą dla ryzyka.

Po przeciążeniu, uderzeniu, zmianie konstrukcji lub naprawie wykonać kontrolę specjalną.

### 8 KONSERWACJA

- Czyścić bez uszkadzania oznaczeń.
- Utrzymywać ruchome elementy w sprawności.
- Dokręcać momentem wskazanym przez producenta.
- Nie wykonywać niezatwierdzonych napraw.

### 9 PRZECHOWYWANIE

- Elementy demontowane przechowywać suchą.
- Chronić gwinty i powierzchnie styku.
- Nie mieszać śrub i korpusów różnych typów.
- Oznaczyć części wycofane.

### 7 KRYTERIA WYCOFANIA Z UŻYTKOWANIA

Sprzęt należy natychmiast odseparować i oznaczyć, gdy stwierdzono:

- pęknięcie korpusu, spoiny albo podłoża
- trwała deformacja lub nadmierne zużycie
- uszkodzony gwint, śruba lub blokada
- silna korozja albo ślady przegrzania
- brak identyfikacji lub nieznana historia montażu



### 10 DOKUMENTACJA

- karta punktu i lokalizacja montażu
- instrukcja, WLL i kierunki obciążenia
- protokół spawania lub montażu
- rejestr kontroli, napraw i wymian

